

## METALLTECHNIK - ZERSPANUNGSTECHNIK

**Lehrzeit:** 3 ½ bis 4 Jahre

**Abteilung:** Zerspanung

**Beschreibung:**

Die Aufgabenbereiche reichen von der Be- und Verarbeitung von Metallen und Kunststoffen zu Bauteilen und Halbfertig- und Fertigprodukten, über die Konstruktion und Herstellung von Werkzeugen, bis zum Zusammenbau, der Steuerung und Überwachung von automatisierten Fertigungsanlagen und Maschinen. Mit Handwerkzeugen und computergesteuerten Anlagen werden unterschiedliche Eisen und Nichteisenmetalle, Kunststoffe und andere Werkstoffe bearbeiten.

**Wichtige Ausbildungsinhalte:**

- über Eigenschaften, Be- und Verarbeitungsmöglichkeiten von Verbundwerkstoffen wie Hartmetall, faserverstärkte Werkstoffe oder Sintermetalle Bescheid wissen
- (CAD-)Konstruktionen in Fertigungsprogramme für (CNC-) Werkzeugmaschinen und Fertigungsanlagen programmieren, übernehmen und anpassen
- Bearbeitungsparameter bestimmen und Werkzeuge auswählen
- Werkzeugmaschinen für die spanende Bearbeitung herrichten, in Betrieb nehmen und reparieren